

WYMAGANIA JAKOŚCIOWE DLA PRAC WYKONYWANYCH NA SIECI DRÓG POWIATOWYCH NA TERENIE POWIATU MIKOŁOWSKIEGO

„Bieżące utrzymanie dróg powiatowych na terenie Powiatu Mikołowskiego”

Remonty częściowe, usługi brukarskie, utrzymanie odwodnienia

I. Założenia podstawowe

- § Wykonawca jest zobowiązany do właściwego oznakowania miejsca robót zgodnie z obowiązującymi przepisami o ruchu drogowym i ponosi za nie pełną odpowiedzialność (tabela nr 1).
- § Osoby wykonujące czynności związane z robotami w pasie drogowym są obowiązane być ubrane w odzież ostrzegawczą o barwie pomarańczowej lub żółtej wyposażoną w elementy odblaskowe, ułatwiające spostrzeganie przez kierujących.
- § Pojazdy i sprzęt wykonujące czynności związane z realizacją zadań w pasie drogowym zobowiązane są do wysyłania żółtych sygnałów błyskowych i być odpowiednio oznakowane.
- § Wykonawca zobowiązany jest do używania jedynie takiego sprzętu i narzędzi, które zagwarantują zachowanie obowiązujących normy jakości wykonywanych robót. Roboty powinny być wykonywane przy użyciu potrzebnej ilości sprzętu zapewniającej wymagane wydajności w ustalonym czasie realizacji
- § Wykonawca realizował będzie zadania określone przedmiotem zamówienia na podstawie każdorazowo wystawianych przez Zamawiającego protokołów zadań z określeniem ich zakresu, miejsca i terminu wykonania. Prace związane z bieżącym utrzymaniem pasa drogowego mają charakter prac interwencyjnych, których realizacja jest wynikiem wystąpienia zdarzeń nagłych nieprzewidzianych lub zgłoszeń i wniosków dot. konieczności wprowadzenia natychmiastowych zmian w dotychczasowym stanie pasa drogowego.
- § *W przypadku zgłoszenia przez Zamawiającego telefonem lub faksem robót interwencyjnych, wymagających natychmiastowej reakcji celem zapewnienia bezpieczeństwa ruchu drogowego oferent:*
 - ***podejmie niezbędne działania zabezpieczające w czasie do 4 godzin,***
 - ***realizacja robót nastąpi w ciągu 24 godzin od momentu uzyskania zgłoszenia.***

II. Założenia szczegółowe

1.1 Technologia robót przy remontach częściowych nawierzchni jezdni:

1. oznakowanie prowadzonych robót,
2. wycięcie uszkodzonej nawierzchni z nadaniem regularnych kształtów (nie przewiduje się przy interwencyjnym wbudowaniu masy),
3. oczyszczenie lokalnych wgłębień lub uszkodzonych miejsc z usunięciem rumoszu na przyzmy,
4. skropienie naprawianego miejsca i posmarowanie jego krawędzi ogrzanym bitumem lub emulsją asfaltową,
5. rozścielenie mieszanki mineralno – bitumicznej w jednej lub dwóch warstwach w zależności od głębokości uszkodzenia dostarczonej bezpośrednio z otaczarni – wytwórni mas (zastosowanie „recyklera” dopuszczone będzie w wyjątkowych przypadkach, po wcześniejszym uzgodnieniu z Zamawiającym),
6. zagęszczenie poszczególnych warstw ułożonej mieszanki mechanicznie.

1.2 Technologia robót przy wyrównaniu nawierzchni mieszanką bitumiczną wraz z oczyszczeniem i skropieniem emulsją asfaltową,

1. oznakowanie prowadzonych robót,
2. oczyszczenie lokalnych wgłębień lub uszkodzonych miejsc z usunięciem rumoszu na przyzmy,

3. skropienie naprawianego miejsca,
4. rozścielenie mieszanki mineralno – bitumicznej,
5. zagęszczenie poszczególnych warstw ułożonej mieszanki mechanicznie.

1.3. Przy pracach brukarskich należy stosować materiały posiadające odpowiednie certyfikaty bądź deklaracje zgodności wyrobu z PN (dotyczy nowych materiałów). Wykonawca będzie realizował zadanie etapowo na podstawie każdorazowo wystawianych przez Zamawiającego protokołów zadań z określeniem ich zakresu, miejsca i terminu wykonania. Zadanie ma charakter robót interwencyjnych – utrzymaniowych.

Przewiduje się wymianę między innymi spękanymi i uszkodzonymi krawężnikami, miejscową wymianę uszkodzonych płyt chodnikowych na kostkę betonową itp.

1.4. Wykonanie naprawy polegającej na regulacji pionowej studzienki, obejmuje:

- § zdjęcie przykrycia (pokrywy, wjazdu, kratki ściekowej) urządzenia podziemnego,
- § rozebranie uszkodzonej nawierzchni wokół studzienki:
 - ręczne (dłutami, haczykami z drutu, młotkami brukarskimi, ew. drągami stalowymi itp. - w przypadku nawierzchni typu kostkowego),
 - mechaniczne (w przypadku nawierzchni typu monolitycznego, np. nawierzchni asfaltowej, betonowej) - z pionowym wycięciem krawędzi uszkodzenia piłą tarczową i rozebraniem konstrukcji jezdni przy pomocy młotów pneumatycznych, drągów stalowych itp.,
- § rozebranie uszkodzonej górnej części studzienki (np. części żeliwnych, płyt żelbetowych pod studzienką, kręgów podporowych itp.),
- § zebranie i odwiezienie lub odrzucenie elementów nawierzchni i gruzu na pobocze, chodnik lub miejsce składowania, z posortowaniem i zabezpieczeniem materiału przydatnego do dalszych robót,
- § szczegółowe rozpoznanie przyczyn uszkodzenia i podjęcie końcowej decyzji o sposobie naprawy i wykorzystaniu istniejących materiałów,
- § sprawdzenie stanu konstrukcji studzienki i oczyszczenie górnej części studzienki (np. nasady wpustu, komina wjazdowego) z ew. uzupełnieniem ubytków,
- § w przypadku niewielkiego zapadnięcia - poziomowanie górnej części komina wjazdowego, nasady wpustu itp. przy użyciu zaprawy cementowo-piaskowej, a w przypadku uszkodzeń większych - wykonanie deskowania oraz ułożenie i zagęszczenie mieszanki betonowej klasy co najmniej B20, według wymiarów dostosowanych do rodzaju uszkodzenia i poziomu powierzchni (jezdni, chodnika, pasa dzielącego itp.), a także rozebranie deskowania,
- § osadzenie przykrycia studzienki lub kratki ściekowej z wykorzystaniem istniejących lub nowych materiałów oraz ew. wyrównaniem zaprawą cementową.
- § w przypadku znacznych zapadnięć studzienki, wynikających z uszkodzeń (zniszczeń) korpusu studzienki, kanałów, przykanalików, elementów dennych, wymycia gruntu itp. - sposób naprawy należy określić indywidualnie

1.5. Oczyszczenie ścieków betonowych przykrawężnikowych można wykonać:

- a) ręcznie, przy użyciu drobnego sprzętu, jak: gracie stalowe, łopaty, szczotki, miotły, urządzenia do odspojenia stwardniałych zanieczyszczeń,
- b) mechanicznie, za pomocą szczotek rotacyjnych, zmywarko-zamiatarek itp. z ręcznym odspojeniem stwardniałych zanieczyszczeń i polewaniem wodą przy stosowaniu szczotek pracujących „na sucho”.

Ze ścieków, oprócz zanieczyszczeń luźnych, Wykonawca powinien usunąć wszelkie inne zanieczyszczenia, jak np. wyrastającą trawę, chwasty, pył itp. Usunięte zanieczyszczenia należy załadować na dowolne środki transportowe i wywieźć na składowisko odpadów.

1.6. Oczyszczenie kratek wpustowych i studzienek

Wykonawca oczyści kratki wpustowe z wszelkich zanieczyszczeń ręcznie, przy użyciu tzw. sztyc i dłut, a po oczyszczeniu i zdjęciu kratek dokona oczyszczenia studzienek ściekowych aż do spodu osadników.

Studzienki ściekowe mogą być oczyszczane ręcznie przy użyciu łopat i szufli do wyciągania osadu z osadników wpustów ulicznych lub przy użyciu samochodów specjalnych próżniowo-ssących.

Wydobyte zanieczyszczenia należy ładować do:

- a) dowolnych środków transportu, jeśli zanieczyszczenia nie wydzielają nieprzyjemnych zapachów,
- b) pojemników z hermetycznym wiekiem albo do samochodów z przykrywaną skrzynią, jeśli nieczystości po długim okresie zalegania są gnijące lub cuchnące i wywieźć je na składowisko odpadów.

1.7. Oczyszczenie przykanalików

Wykonawca dokona oczyszczenia przykanalików za pomocą przeciągania przez przewody: linek ze szczotką lub tłokiem, wiader kanałowych, czyszczaków talerzowych, spiral kanałowych, skręcanych żerdzi, motopomp przepuszczających silny strumień wody lub za pomocą specjalnych samochodów z urządzeniami ssąco-tłoczącymi do ciśnieniowego czyszczenia przewodów.

1.8. Oczyszczenie przepustów pod drogami

Wloty i wyloty przepustów pod drogami należy oczyścić z namułu, roślinności, liści lub innych zanieczyszczeń utrudniających spływ wody, ręcznie, za pomocą łopat, szpadli, siekier itp. Drożność przewodów rurowych należy zapewnić przy użyciu linek ze szczotką lub tłokiem, wiader kanałowych, czyszczaków talerzowych, spiral kanałowych, skręcanych żerdzi, motopomp przepuszczających silny strumień wody lub za pomocą specjalnych samochodów z urządzeniami ssąco-tłoczącymi do ciśnieniowego czyszczenia przewodów.

Zebrane zanieczyszczenia powinny być wywiezione dowolnym środkiem transportu na składowisko odpadów.

III. Wymagania narzędziowe i sprzętowe

1. Wykonawca zobowiązany jest do używania jedynie takiego sprzętu i narzędzi, które zagwarantują zachowanie obowiązujących normy jakości wykonywanych robót. Roboty powinny być wykonywane przy użyciu potrzebnej ilości sprzętu zapewniającej wymagane wydajności w ustalonym czasie realizacji.

2. Wykorzystywany do realizacji zadań sprzęt musi być odpowiednio oznakowany i wyposażony w niezbędny osprzęt ostrzegawczy.

3. Kontrola jakości.

3.1. Zamawiający może wymagać od Wykonawcy przeprowadzenia stosownych badań i pomiarów kontrolnych określonych właściwymi przepisami i normami.

3.2. Badanie i pomiary kontrolne wykonane zostaną na koszt Wykonawcy.

Tabela nr 1 - Wykaz oznakowania
dla zabezpieczenia prowadzonych prac w pasie drogowym

Lp.	Rodzaj znaku /wymiary/	Ilość szt. /minimum/	Uwagi
1.	A-14 /1050mm/	6	
2.	Tabliczka T-19	4	
3.	B-33 /900mm/	10	30 - 40 km/h
4.	Tablice kierujące U-21a/b	15	
5.	U-3d + stojaki	2	dług. min. 1,80 m
6.	Zapora U-20b + stojaki	2	
7.	A-30	8	
8.	Tabliczka T (uszkodzona nawierzchni na długościkm)	8	